

AE 20	ELIMINATORI D'ARIA PER LIQUIDI	PN40
		dal Ø1/2" al Ø1" dal DN15 al DN25

DESCRIZIONE

Gli eliminatori AE20 sono in grado di scaricare l'aria da sistemi industriali con acqua calda e surriscaldata e sono adatti per liquidi non corrosivi o pericolosi con peso specifico non inferiore a 0.75 Kg/dm³. Questo tipo di eliminatore a galleggiante può essere usato in combinazione con altri sistemi di separazione.

PRINCIPALI CARATTERISTICHE

Le parti in movimento sono resistenti alla corrosione.
Componenti interni sostituibili.

OPZIONI

Filtro interno (solo sui modelli orizzontali).

USO

Acqua, acqua calda e surriscaldata.

CONNESSIONI

Filettate femmine ISO 7/1 Rp (BS21) o NPT.
Flangiate DIN o flangiate ANSI.

INSTALLAZIONE

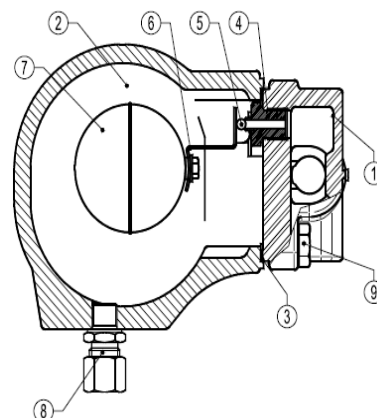
Installazione orizzontale (o verticale su richiesta).
Deve essere installato con la leva del galleggiante in posizione orizzontale. Dovrebbero essere collocato nel punto più alto dell'impianto dove l'aria tende a fermarsi. Lo scarico dovrebbe essere convogliato in posizione di sicurezza.

CONDIZIONI LIMITE

Minimo peso specifico: 0.75 Kg/dm³

COME ORDINARE

Per esempio: *Eliminatore d'aria AE20 Ø1/2"*



POS	DESCRIZIONE	MATERIALE
1	CORPO	GP240GH / 1.0619
2	COPERCHIO	GP240GH / 1.0619
3*	GUARNIZIONE	INOX / GRAFITE
4*	SEDE	AISI410 / 1.4006
5*	VALVOLA	AISI410 / 1.4006
6*	LIVELLO	AISI304 / 1.4301
7*	SFERA	AISI304 / 1.4301
8	PROVA PRESSIONE	Fe / Zn 12 - ISO 2081
9	VITI	ACCIAIO 8.8

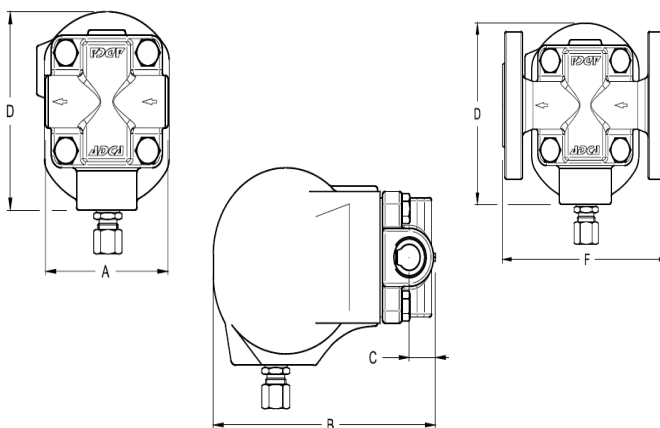
* PARTI DI RICAMBIO DISPONIBILI

PRESS. MASSIMA		TEMP. MASSIMA	
di progetto	di lavoro	di progetto	di lavoro
37,1 bar	32	400 °C	200 °C

CONDIZIONI LIMITE: Min. peso specifico: 0.75 Kg/dm³

PRESSIONE DIFF.	
MAX	21 bar

DN	DIMENSIONI				PESO	F	PESO
	A	B	C	D			
1/2"	95	178	23	128	5.2	150	6.7
3/4"	95	178	23	128	5.2	150	7.4
1"	95	178	23	128	5.2	160	7.8



MOD.	DIAM.	CAPACITÀ DEL FLUSSO (in kg/h)										
		PRESSIONE DIFFERENZIALE (bar)										
		0.5	1	1.5	2	3	4	6	8	10	15	21
AE 20	1/2"→1"	18	32	45	55	75	90	130	180	210	300	430

Le capacità si riferiscono a pressione atmosferica di 1 bar e temperatura di 20°C. Se la temperatura differisce di almeno 15°C lo scarico può essere corretto moltiplicando la portata per: 288/(273+T), dove T è la temperatura attuale in °C.